



# Chemlon® R106/N/50GFS

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 6

## 一般信息

### 产品说明

R106/N/50GFS is a 50% glass fibre reinforced nylon 6 that offers excellent mechanical performance coupled with good surface finish.

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 北美洲 • 欧洲
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 50% 填料按重量
特性	• 优良外观
加工方法	• 注射成型

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.56	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率 <sup>2</sup>	0.40 到 0.90	--	%	内部方法
吸水率 (平衡, 73°F, 50% RH)	1.5	--	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	2.09E+6	1.51E+6	psi	ISO 527-1
拉伸应力 (断裂)	34800	23200	psi	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	3.0	5.0	%	ISO 527-2
弯曲模量	2.00E+6	1.45E+6	psi	ISO 178
弯曲应力 <sup>3</sup>	46400	33400	psi	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度	7.1	9.5	ft-lb/in <sup>2</sup>	ISO 180
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (66 psi, 未退火)	> 392	> 392	°F	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	> 392	> 392	°F	ISO 75-2/A
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+15	1.0E+12	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+17	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
介电强度 (0.118 in)	280	200	V/mil	IEC 60243-1
相对电容率	3.80	4.20		IEC 60250
漏电起痕指数	525	--	V	IEC 60112

## 加工信息

注射	干燥 单位制
干燥温度	176 °F
干燥时间	2.0 hr
料筒后部温度	482 到 563 °F
料筒中部温度	482 到 563 °F
料筒前部温度	482 到 563 °F
加工 (熔体) 温度	< 572 °F
模具温度	176 到 194 °F
注射速度	快速
螺杆转速	50 到 200 rpm

### 注射说明

背压：低  
注射压力：高